

Порошковая проволока, со стыком в нахлест, для однопроходной сварки, без защитной газовой среды во всех пространственных положениях. Прежде всего, предназначена для использования вне обычных рабочих условий сварки на верфях или, где трудно использовать процедуру полуавтоматической сварки в среде защитного газа.

классификация	AWS A5.20: E71TGS								
Типовые испытания									
Защитная среда									
Расход									
Диаметры имеющиеся в наличии	0.80mm - 0.90mm - 1.00mm - 1.20mm - 1.40mm - 1.60mm								
область применения	Судостроительная верфь, детали находящиеся во вращении, различные металлоконструкции.								
Химический состав наплавленного металла	C=0.30% - Mn=0.60% - Si=0.20% - P<0.025% - S<0.025% - Al=1.60% Rm> 480 N/mm ² - Rs> 400 N/mm ² - A% ϕ > 22								
Позиция сварки	EN: PA - PB - PC - PF - PG - PE - PF - PG AWS: 1G - 2F - 2G - 3Gup - 3Gdown - 4G - 5Gup - 5Gdown								
Ток	DC-								
подходящие к сварке материалы	EN 10113-2: S275 - S355 - S420 EN 10028-2: P235GH - P265GH - P295GH - P355GH EN 10025: S185 - S235 - S275 - S355								
Оперативные параметры	Диаметр (мм)		Ток (А)		Напряжение (В)				
	0.80		30-110		13-16				
	0.90		30-120		14-17				
	1.00		50-200		15-18				
	1.20		100-260		18-26				
	1.40		120-300		20-27				
Упаковка	mm	0.80	0.90	1.00	1.20	1.40	1.60	Вес	
	M1	P	P	N.D.	N.D.	N.D.	N.D.	1 кг	
	M5	P	P	R	N.D.	P	N.D.	5 кг	
	K3	P	P	R	P	P	P	16 кг	
	P1	R	R	R	R	R	R	15 кг	
	K8	R	R	R	N.D.	R	N.D.	5 кг	
	R3	R	R	R	R	R	R	300 кг	
	F1	P	P	R	P	P	P	230 кг	
	P:Производимый R:На заказ N.D.:Нет в наличии								