

<p>Порошковая рутиловая проволока для однопроходной или многопроходной сварки углеродистых, углеродисто-марганцовистых и похожих, а также мелкозернистых сталей в защитной среде чистого газа CO<sub>2</sub>. Главные характеристики: отличная сварка в любом положении, прежде всего в вертикальном снизу вверх, а также при больших величинах сварочного тока (300А), без брызг, шлаковая корка быстро остывает и само удаляется, что позволяет получить гладкий и полированный шов. Эта проволока, прежде всего, предназначена для судостроения, где необходима отличная оперативность и быстрота выполнения.</p>						
<b>классификация</b>	EN 758: T42 2 P C 1 H5 AWS A5.20: E71T1H4					
<b>Типовые испытания</b>	ABS - BV - CL - DNV - GL- LRS - RINA - TÜV - DB - M.M.I.					
<b>Защитная среда</b>	CO <sub>2</sub>					
<b>Расход</b>	14-20 л/м					
<b>Диаметры имеющиеся в наличии</b>	1.00mm - 1.20mm - 1.40mm- 1.60mm					
<b>область применения</b>	Судостроительная верфь, детали находящиеся во вращении, сосуды под давлением и высокой температурой.					
<b>Химический состав наплавленного металла</b>	CO <sub>2</sub> :C=0.065% - Mn=1.30% - Si=0.45% - P<0.025% - S<0.025% Rm= 500-640 N/mm <sup>2</sup> - Rs> 420 N/mm <sup>2</sup> - A% $\phi$ > 22 - KV (-20°C)> 47J (~70J) HDM ml/100g<4					
<b>Позиция сварки</b>	EN: PA - PB - PC - PF - PG - PE - PF - PG AWS:1G - 2F - 2G - 3Gup - 3Gdown - 4G - 5Gup - 5Gdown					
<b>Ток</b>	DC+					
<b>подходящие к сварке материалы</b>	EN 10207: SPH235 - SPH265 EN 10113-2: S275N/M - S355N/M EN 10028-2: P235GH - P265GH - P295GH - P355GH - P275N/NH - P355N/NH EN 10025: S185 - S235 - S275 - S355					
<b>Оперативные параметры</b>	<b>Диаметр (мм)</b>		<b>Ток (А)</b>		<b>Напряжение (В)</b>	
	1.00		160-270		21-34	
	1.20		190-320		22-35	
	1.40		200-350		23-36	
	1.60		210-380		23-37	
<b>Упаковка</b>	<b>mm</b>	<b>1.00</b>	<b>1.20</b>	<b>1.40</b>	<b>1.60</b>	<b>Вес</b>
	M5	R	P	P	N.D.	5 кг
	K3	R	P	P	P	16 кг
	P1	R	R	R	R	15 кг
	K8	R	R	R	N.D.	5 кг
	R3	R	R	R	R	300 кг
	F1	R	P	P	P	230 кг
P:Производимый R:На заказ N.D.:Нет в наличии						